

Rethinking for a circular econony

December 2023

Content



- 1. Load carrier a growth market with variety of challenges
- 2. Sustainable packaging Europe's transformation towards a circular economy
- 3. How we can fix this? reusable pallets made our of trash
- 4. The key to success a holistic approach
- 5. LAP GmbH investment in a sustanabile future
- 6. The Team
- 7. Partner
- 8. Press Release
- 9. Our vision for an efficient material use

1. Load carrier - a growth market with variety of challenges



Pallets - an integral part of the global logistics and supply chain

- There are around 4 billion pallets in use in Europe.
- Around 500 million new pallets are produced every year, of which around 300 million are "one-way pallets" outside of a pooling system.
- The most important market players are EPAL, CHEP, UIC, Falkenhahn AG and INKA.





1. Load carrier - a growth market with variety of challenges

A look into the future - various drivers are forcing change in the pallet market

- ✓ Shortage of raw materials due to increasing demand and long-term lower production ("anti-deforestation activities").
- Significant price increase due to cost increases for energy, wages and raw materials (Indication: price development 2021/22).
- Legislation Strengthening the reuse and use of secondary raw materials.





Source: https://www.hpe.de/holzpreisindex

https://www.mordorintelligence.com/de/industry-reports/pallets-market,

2. Sustainable packaging - Europe's transformation towards a circular economy





2. Sustainable packaging - Europe's transformation towards a circular economy





Requirements	Targets 2023	Targets 2040
Increase of recycling targets for wood (today: 15%)	30%	
By 01 Januar 2030 all packaging shall be recyclable		
Increase reuse targes for transport packaging; share of reusable packaging	30%	90%
Reduction of packaging waste by	-5%	-15%

New regulation strongly supports reusable pallets and pooling systems.

- Today around 70% of European pallets are "one-way pallets" outside of a pooling system; in 2024 only 10% will be allowed; pooling systems must be set up or expanded in addition; it must be possible to circulate pallets in a system.
- Increasing the general recycling targets to 70% will encourage the use of secondary raw materials in new pallets.

3. How can we fix this? reusable pallets made our of trash

Production of pallets from different waste streams

Plastic waste e.g.:

- Composite materials
- ✓ Tetra Pak
- ✓ Mixed packaging
- Duo- and thermoplastics



Fiberbased waste e.g.:

- ✓ Used Wood class A1, A2, A3
- ✓ Textile waste
- ✓ Grasses, bamboo etc.







3. How can we fix this? reusable pallets made our of trash

LAP

Manufacturing process

Step 1 Shredding of untreated waste into regrind (no prior separation or washing) **Step 2** Mixing waste with fibrous material and an adhesive

Step 3 Blowing material mix into the mold, thermal treatment and pressing

Step 4 Removing pressed pallets



The video shows an example of the process technology of a plant for the mass production of insulation parts for floor and front for VW Passat at the site in North Carolina, USA Material: recycled textiles, thermoplastic binder fibers



Create an ecological contribution with LAP pallets

- ✓ Saving resources by avoiding consumption of fresh wood and using secondary raw materials.
- ✓ Repairability of LAP pallets reduces resource consumption.
- ✓ Recycling of waste plastic and composite materials reduces CO2 emissions.
- ✓ Reduction of raw material dependency through flexible use of different material flows.
- The recyclability of the LAP pallet enables that the material can be reused to produce a new LAP pallet.

Technical feasibility has already been successfully tested

- ✓ The technology has been used in the automotive industry for many years.
- ✓ Close cooperation with Fiber Engineering, which developed the FIM technology.
- Regarding the transfer of the technology to produce of pallets, a tool mold was produced for test purposes and flat pallets were successfully produced from various waste streams and compositions.

LAP

Competitiveness

- The LAP pallet is an attractive alternative to one-way pallets in a growth market.
- Thanks to thermal treatment in the manufacturing process, the pallet is free of bacteria and viruses, reducing mold and odor formation.
- A comparable competitor is INKA with its pressed wood pallet.

Success factors

- **Load capacity**: the load capacity of the LAP pallet is comparable 1:1 with other pallets.
- Selling price: secondary raw material prices are significantly lower than fresh wood and used wood; in contrast to INKA, class 3 wood can also be used; the target price will be lower than competitor pallets.
- Availability: the production of LAP pallets shall be established and expanded via a license system so that LAP pallets can be available quickly in large quantities.
- Handling: the pallets are equipped with an RFID chip so that inventory management can be optimized, and the pallets can be marketed as used pallets in a pooling system or taken back being repaired or recycled.

4. The key to success - a holistic approach





Capital expenditure requirements

- 1. Production prototyp (tool mold):
- 2. Build-up production plant incl. technical center in Freudenstadt (Black Forest): 9,000,000 Euro
- 3. Miscellaneous machines:
 500,000 Euro

 In total:
 10,000,000 Euro

Subsidies or government grants have not been taken into account and would reduce the investment requirement

Expected ROI: 3-4 years



500,000 Euro

5. LAP GmbH - investment in a sustainable future The company







Legal form: limited liability company **Equity capital:** 25,000 Euro

Shareholder:

Willy Lutz (CEO): 44.5% Jürgen Glasneck: 44.5% Willi Weise: 10.0% Erwin Mertler: 1.0% Agreement with Fiber Engineering GmbH (Patentholder of production process)

LAP has the **exclusive right** to manufacture pallets or other products and to sell the machines.

Patents of LAP

- Registration of utility model pallet completed
- EU patent application completed (expected to be granted soon)
- Further patents in planning (incl. patent families)

6. The Team - innovative and passioned





7. Partner



FIBER ENGINEERING

Fiber Engineering has developed the FIM fiber injection molding technology.

https://www.fiber-engineering.eu/



ΙΟΤ

Key competencies in chemical processes, polymer technology or energy and drive systems.

https://www.ict.fraunhofer.de/en.html



Leading expert in the development and production of hydraulic presses, automation solutions, special solutions and turnkey concept solutions in the automotive, aerospace and sports industries as well as the metal and wood industries.

https://www.langzauner.at/



The focus of the research institute is on the analysis of energy and material flows.

https://www.hs-pforzheim.de/forschung/institute/inec

8. Press Releases



Freitag, 7. Juli 2023



Getränkekartons gehören nach wie vor zu den Verpackungen, die im Recycling eher Probleme bereiten. Für einen erheblichen Teil des Materials bleibt als Entsorgungsweg nur die Verbrennung. Die Logistics Aris Production GmbH hat eine bessere Lösung für das Material gefunden – und könnte damit gleich auch noch größere Mengen Holz einsparen.

tsea 250 bis 300 Millionen Einweg- den die Holz-Einwegpaletten schan beim und Sonderpaletten aus Holz wer-den jährlich in der EU benötigt nnt einem scewent von eren 2 vin iv Nationaren 20 einem eine Sternen von Sternen 20 aug 20 Sternen eine Ste aufgrund der wachsenden Weltbevölkerung weltweit weiter steigen. Nicht zuletzt sorgt eine hohe Nachfrage aus den USA und China dafür, dass der Holzpreis weiter steigt. Zudem stammt das Holz für Paletten meist aus Osteuropa. Dort tauen die Permafrostböden auf, was die Holzgewinnung in Zukunft schwerer - und damit auch zwangsläufig teurer - macht. Zudem ist der logistische Aufwand zur Holzgewinnung

and rum Transport boch. Und es gibt noch weitere Gründe, die gegen Holzpaletten sprechen. Denn oft lan-

Abbolung. Die Paletten sind zudem in det Regel nicht standardisiert beschriftet. Und Informationen über Abmessungen, Tragkraft, Brettstärke oder Eigengewicht lassen sich nur mühsam über Abmessen und Wiegen herausfinden.

Auf der anderen Seite gibt es in Europa und weltweit zahlreiche Stoffströme, deren Verwertung problematisch ist und die zu einem großen Teil thermisch verwertet werden müssen. Einem dieser Stoffströme, nämlich den Getränkekartons, will sich Willy Lutz, Geschäftsführer der Logistics Arts Production GrahH, annehmen. Denn sie sollen ersten Empfänger der Ware als Abfall im künftig anstelle von Primärholz als Grund-Holzcontainer. Für die Entsorgung einer lage für Einwegpaletten dienen. Er hat ein Tonne Al-Holz fallen derzeit zwischen 25 Verfahren entwickelt, bei dem der Materialmix thermoplastisch oder daroplastisch in ein neues Recyclingmaterial umgewandeh wird. Die Verarbeitung des Getränkekarton-Mahlguts erfolgt dabei ungetrennt und ingereinigt. Dies reduziert den Energieverbrauch und spart Wasser. Aus diesem Material werden zusammen mit A1- und A2-Höltern und einem Bindemittel Einwegpaletten hergestellt. Und defekte Paketten können dieun Prozess anschließend wieder rugeführt und zu neuen Paletten verarbeitet, also im Kreislauf genitzt werden. "Holz ist eigentlich

RECYCLING magazin 03 1 2021

www.ihk.de/nordschwarzwald

leistet.

- 24 -

REGION NORDSCHWARZWALD

Willy Lutz, Gründer und Geschäftsführer

de der kunststoffverarbeitenden Industrie, container. Neben den Holzpaletten werden Bei diesem patentierten Verfahren wird

dass der Rezyklatanteil bei Kunststoff nur zunehmend Paletten aus Kunststoff, Me- das Material trocken angesaugt, mit einem

13,7 Prozen beträgt. Um die wertvolle tall, Papier und Wellpappe produziert. natürlichen und chemischen Bindemit-

Ressource Holz zu schonen, Kunststoff- Eine Palette aus Altholz findet auf dem tel vermischt, in die Form geblasen und

abfall direkt zu verwerten und damit den Markt zunehmend Verbreitung, doch gepresst. In einer ersten Versuchsanlage

C0,-Ausstoß, Energie und Kosten für die Willy Lutz geht einen Schritt weiter. Bei werden bereits Paletten in zwei gängigen

Verwertung und Aufbereitung zu senken, der LAP-Presspanpalette können neben Größen und mit einer Tragfähigkeit bis zu

hat das Start-up Logistics Arts Production Altholz der Kategorien A1 und A2 auch 750 Kilogramm gefertigt.

von Logistics Arts Production GmbH.

Aus Abfall werden

KREISLAUF-PALETTEN

Das Altensteiger Start-up Logistics Arts lichen Instituten. "Die holzverarbeitende Production hat ein patentiertes Verfah- Industrie und die Abfallwirtschaft haben ren entwickelt, das einen nachhaltigen Interesse. Eine Zusammenarbeit mit der Beitrag zur Herstellung von Paletten Schwarz-Gruppe wäre großartig", erklärt

n Deutschland wurden im vergangenen In Deutschland werden sechs Millio-

Jahr 158 Millionen Paletten verwendet, nen Kubikmeter Holz zu Paletten und

viele davon wurden nach einmaligem Ge- Transportverpackungen verarbeitet. Das

GmbH in Altensteig ein patentiertes Ver- Altholz der minderwertigen Kategorie A3

fahren zur Herstellung von Paletten aus und nicht trennbaren Sekundärrohstoffe

Sekundärrohstoffen entwickelt: In ein bis wie Papier, PET-Flaschen, Verbundstoffe

zwei Jahren will das Unternehmen erste von Getränkeverpackungen, Wellpappe,

Paletten in Serie produzieren. Das Start-up aber auch nicht verwendete Vliesstoffe

ist gegenwärtig in vielversprechenden Ge- von Masken, verwendet werden. Alternativ

sprächen mit Investoren, Lizenznehmern, können auch viele Natur- und Kunstfasern

politischen Akteuren und wissenschaft- und nahezu alle Duo- und Thermoplaste

IHKMAGAZIN Nordschwarzwald 12/22

WEITERE INFOS:

PM/ Michael Hasch

Neues Recycling-Verfahren für Holz-Einwegpaletten Logistics Arts Production entwickelt patentiertes Herstellungsverfahren zur Verwendung von Altholz und Sekundärrohstoffen In Deutschland wurden im vergangenen Jahr 158 Mio, Paletten verwendet und rund 6 Mio, m³ Holz zu Paletten und Trans-And the neural extent sumptinger in Abrancontainer. Neuen den Holzpaletten werden zunehmend Paletten aus Kunstoff, Mes Hotspatetten werden zunehmend Fatetten aus Kunststoft, Mc. Jall, Papier und Wellpappe produziert. Allen gemein ist, dass Aafrie kerchwortien Roheroffe verwondet worden die fondenzi tali, Papier und weilpappe produziert. Allen gemein ist, dass dafür hochwerige Rohstoffe verwendet werden, die tenderziell Paletten aus Abfall Logi Production hat das Hersi verfahren zum Patent an det. Das Bild zeigt ein vo uaur nochweruge Konstone verwenaet worden, die tendenzien /knapper und teurer werden. Gleichzeitig beschrieb bereits 2020 / Ata Communica Condition das Filbenstone Verblande der Verblande der Verblande der Verblande der Verblande der knapper und teurer werden, siekenzenig beschnieb bereits zu die "Conversio-Studie" der führenden Verbände der kunst are, "Conversio-Stuale" der Iuhrenden verbande der kunst-stoffverarbeitenden Industrie", dass der Rezyklatanteil bei versionen vielen under Production auf auf der Rezyklatanteil bei arbeitenden Industrie", dass der Kezyklatamen bei loff nur 13,7 % beträgt. Deshalb wird eine Palette aus * auf dem Mayde vursekwand waskandungt zauf dem Markt zunehmend nachgefragt. Überführung von Einwi paletten in Kreislaufke brauch geschreddert, weggeworfen oder entspricht einem Viertel des Holzein- wird nicm-Q Suc verbrannt, Gleichzeitig beschreibt die schlags. Die meisten Einwegpaletten sondern auch dem Recyclim Conversio-Studie der führenden Verbän- landen beim ersten Empfänger im Abfall- haftende Bakterien und Viren vernichtet.

Seite 462 · Nummer 27 · Holz-Zentralblatt

9. Our vision for an efficient material use

The global pallet system is a CO2 reservoir

The cascade use of wood fibers and other secondary raw materials ensures that the raw materials and the materials made from them are used for more than 50 years.

Thanks to new technologies such as the plasma flare, green hydrogen is produced in the final life cycle of the pallet material and is used to generate electricity.





Contact

Willy Lutz

Mail: willy.lutz@lutz-paletten.de Phone: +49 (163) 4528715 Address: Daimlerstraße 25, 72213 Altensteig Web: https://www.lap.gmbh

Confidentiality:

The content of the presentation is confidential and intended exclusively for the recipient. The recipient undertakes to keep all confidential information secret and not to make this information directly or indirectly accessible to third parties without prior written consent.